

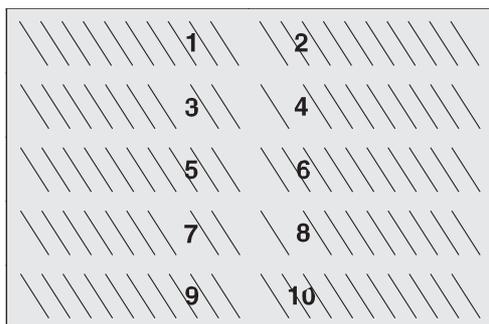
## ■ 1 - MATERIAIS

Podem existir diferenças de largura (tolerâncias) entre os rolos...

## ■ 2 - DESENROLAMENTO DO MATERIAL

Temperatura ambiente mínima para assentamento: deve estar de acordo com o padrão local.

- Marque os eixos longitudinal e transversal como referência para colocar as tiras.
- Desenrole totalmente o material seguindo a ordem dos rolos no local de acordo com a imagem.
- Verifique se as bordas das tiras estão retas. Alinhe a borda da primeira tira ao eixo longitudinal para ter uma referência reta.



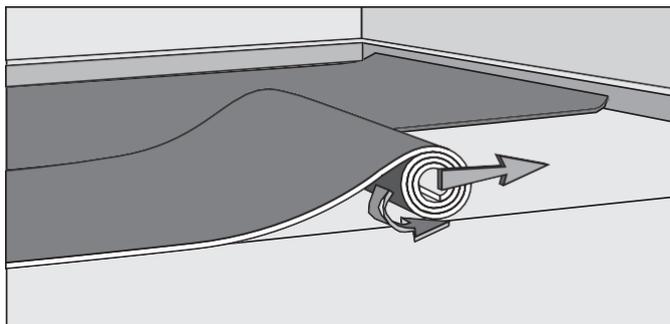
- Deixe um espaço de 1 cm entre cada tira para permitir a aclimação total do material tanto em seu comprimento quanto em sua largura. Se a área for muito pequena, é possível sobrepor totalmente duas tiras.

- Deixe o material relaxar por 24 horas. O material estará nas melhores condições para ser colado e a tração ou as bolhas do material serão liberadas em sua maior parte.

**CUIDADO:** os comprimentos devem ser desenrolados começando no centro do ginásio de esportes.

## ■ 3 - POSICIONAMENTO DO PISO

Posicione os comprimentos na direção do eixo longitudinal, deixando uma sobreposição de 1 mm entre cada comprimento.



## 4 ■ ADERÊNCIA

- A adesão do material pode começar 24 horas após o período de aclimação do material.
- O piso deve ser aderido com um adesivo de dispersão acrílica e aplicado com uma espátula A2 (de acordo com o padrão TKB) ou com um entalhe quadrado de 1/16" x 1/16" x 1/16" (1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm).
- Troque a espátula regularmente para garantir uma cobertura precisa.
- Certifique-se de que o adesivo seja compatível com o contrapiso e o suporte do material.
- Siga as recomendações do fabricante do adesivo.

### IMPORTANTE:

- Proibir o trânsito por 48 horas após o assentamento, bem como a movimentação de móveis.
- Siga cuidadosamente as recomendações do fabricante do adesivo.

### Recomendações para uma boa adesão:

Respeite o tempo de espera (tempo aberto), que depende da temperatura, da higrometria ambiente, da porosidade do contrapiso e da cobertura do adesivo. Se o piso for aplicado ao adesivo com tempo de espera insuficiente, ele borbulhará.

Se o piso for aplicado sobre um adesivo que tenha ultrapassado seu tempo de abertura, não haverá transferência suficiente de adesivo para a parte inferior do acabamento do piso.

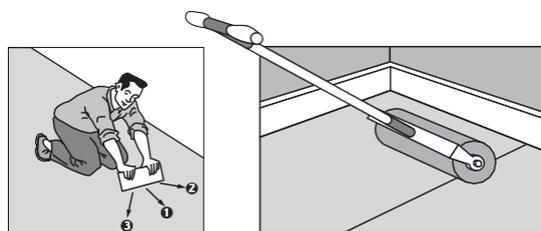
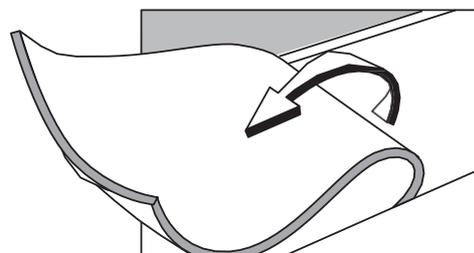
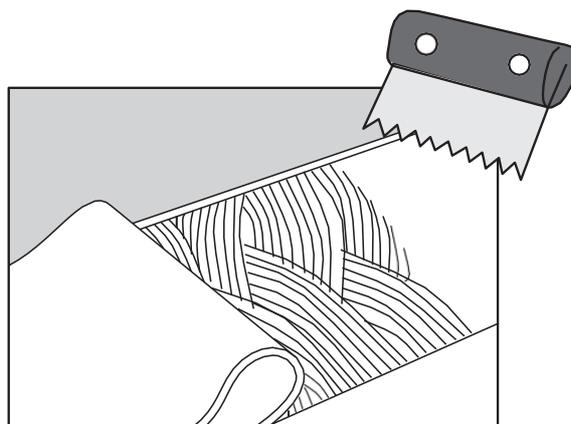
### 4.1 - Colocação dos comprimentos

- Para colar, dobre os comprimentos até a metade (veja a figura) sem pressionar a dobra para evitar marcas. Comece a colocar as metades do comprimento no centro do salão, localizadas em cada lado da primeira linha de ataque.
- Dobre as segundas metades e proceda da mesma maneira; em seguida, aplique os comprimentos seguintes de borda a borda sem deixar espaço e continue da mesma maneira, terminando nas paredes.

### 4.2 - Rolagem

Ele é essencial e realizado em dois estágios:

- Rolagem manual para posicionar os comprimentos.
- Laminação final de toda a superfície com um rolo de piso.



### 3. - Soldagem a quente (12 horas após a colagem)

#### 1. - Chanframento

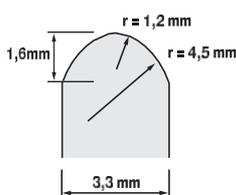
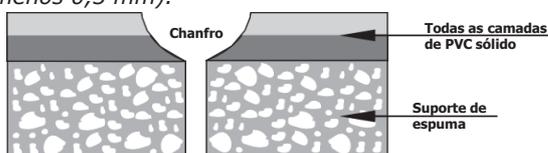
O chanfro permite que a junta seja aberta e corrigida, para remover qualquer vestígio de adesivo que possa prejudicar a qualidade da solda.

Há dois métodos de chanfro:

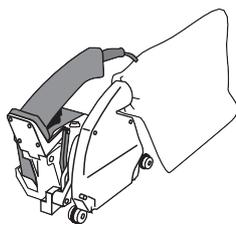
- Manual usando uma ferramenta apropriada (triângulo, regra),
- Mecânica usando uma máquina de chanfrar elétrica equipada com um Ferramenta de 3,3 a 3,5 mm.

Toda a espessura da camada de desgaste deve ser chanfrada, mas não a base de espuma.

(Caso especial: Para a TARAFLEX® SURFACE, chanfre a camada de desgaste menos 0,3 mm).



Perfil de uma lâmina de serra circular



Ranhurador ou roteador

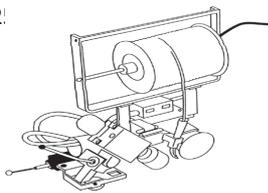
#### 4.3.2 - Soldagem automática

A soldagem é realizada com um equipamento LEISTER UNIVERSAL ou UNI-PISO quente máquina de solda a ar com aquecimento controlado eletronicamente, equipada com um bocal estreito de múltiplas saídas projetado para essa finalidade.

Códigos dos bicos: JANSER : 22.  
LEISTER : 105 407



Bocal estreito

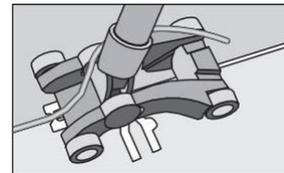
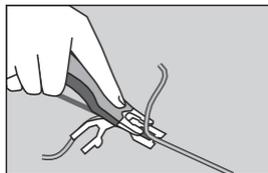


FERRAMENTAS	CÓDIGO GERFLOR
Faca MOZART	0561 0001
Lâminas sobressalentes	0542 0001

#### 4.3.3 - Corte da vareta de solda

- Usando uma faca MOZART: gire a guia de nivelamento para 90° na lateral. Nivele o cordão de solda depois que ele esfriar.

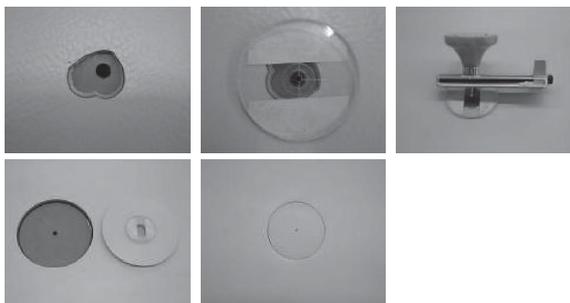
- Com um plano de junção: gire a guia de nivelamento para 90° na lateral. Nivele o cordão de solda depois que ele esfriar. Ferramenta disponível com Janser ou Romus.



#### 4.3.4 - Pontos de ancoragem

Há acessórios para um acabamento meticuloso ao redor das bordas reservadas:

- Cortador circular equipado com um localizador de centro de corte. (Ref.: 262 262 500 - JANSER)



#### IMPORTANTE: prazos de comissionamento::

- Para o tráfego normal de pedestres, o comissionamento ocorre 24 horas, no mínimo, após a conclusão do trabalho.
- Para a instalação de equipamentos esportivos e o tráfego de cargas rolantes, é necessário aguardar 72 horas.
- É necessário distribuir as cargas estáticas e dinâmicas ao montar na sala mesas de tênis de mesa dobradas ou abertas, mesas de arbitragem ou uso de carrinhos de armazenamento sólido, tabelas de basquete removíveis, equipamentos aprovados, plataformas elevatórias, empilhadeiras, utilitários...

As pistas e as placas de distribuição devem ser dimensionadas e posicionadas de acordo com as cargas. Consulte [803] CARGA ESTÁTICA E DIÔMICA. Não use móveis com pés de borracha.

**IMPORTANTE: A GERFLOR está à sua inteira disposição para qualquer informação adicional que possa ser necessária sobre seus pisos.**